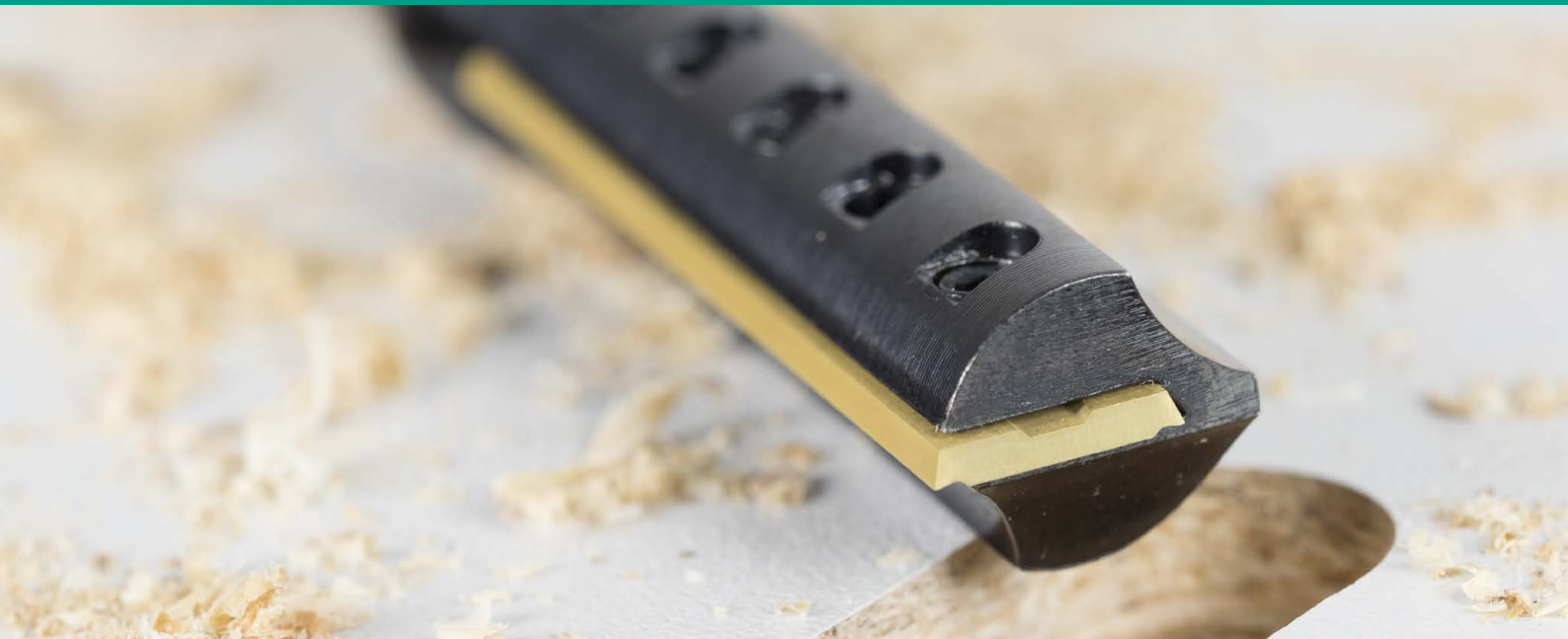


WENDEPLATTENWERKZEUGE

DURACUT

PROFESSIONELL FRÄSEN OHNE KOMPROMISSE



ENT
European Norm Tools

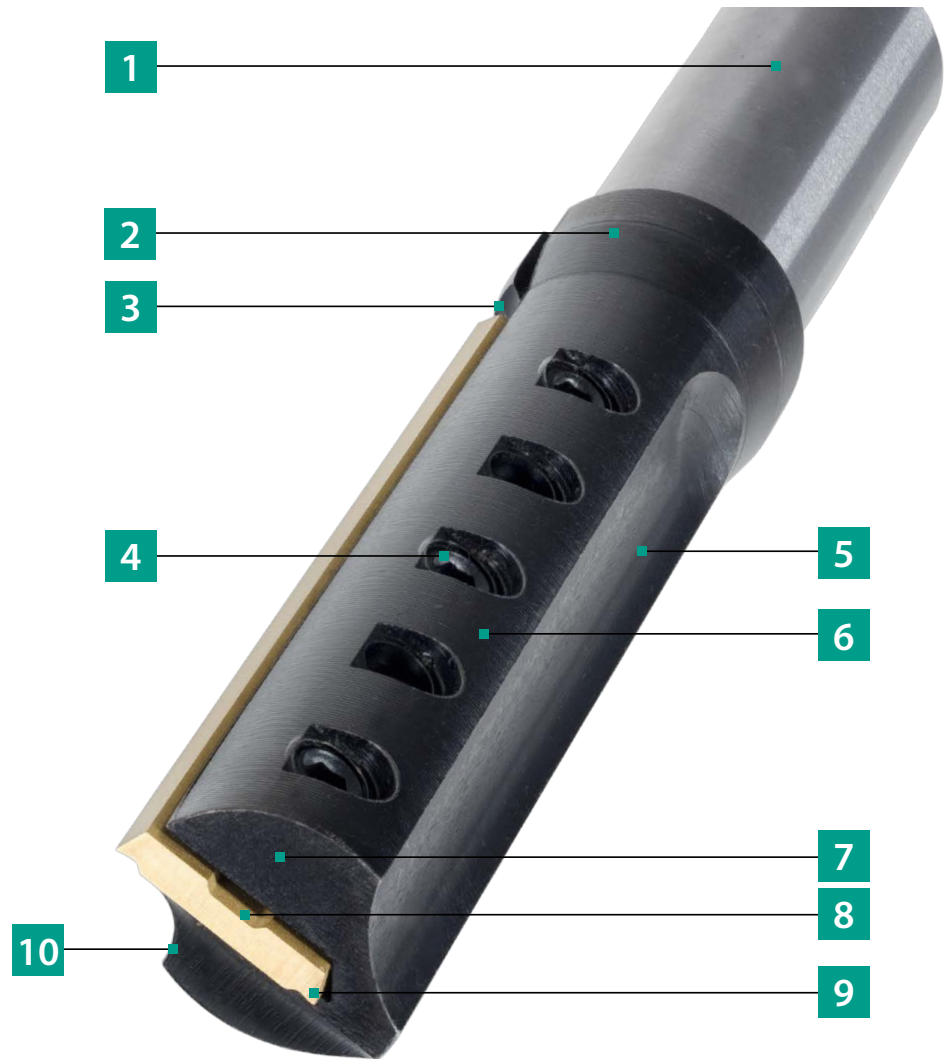
DURACUT

WENDEPLATTEN-NUTFRÄSER

Der DURACUT Wendepplatten-Nutfräser von ENT besitzt durch seine Geometrie optimale Fräseigenschaften und erzielt höchste Fräsengenauigkeit im anspruchsvollen Arbeitseinsatz. Durch seine auswechselbaren Wendemesser überzeugt er durch eine hohe Vielseitigkeit und Wirtschaftlichkeit. Ist ein Messer nicht mehr zum Fräsen geeignet, kann es einfach und kostengünstig getauscht werden. Ein Nachschärfen des kompletten Fräasers ist somit nicht mehr notwendig. Auch das Problem von Maßdifferenzen, die durch das Nachschärfen bei herkömmlichen Werkzeugen auftreten, kann so vermieden werden. Durch den konstanten Durchmesser ist das Werkzeug jederzeit einsatzbereit.

Der Fräser kann auf Handoberfräsen und stationären Fräsmaschinen eingesetzt werden und eignet sich auch zum Einbohren in Hart- und Weichholz. Ebenso lassen sich eine Vielzahl an Holzwerkstoffen damit bearbeiten. Wir nennen das: Professionell Fräsen ohne Kompromisse!

Überzeugen Sie sich im Folgenden von der ausgefeilten Detailverarbeitung des DURACUT Wendepplatten-Nutfräasers.



1 SCHAFT

Der geschliffene Schaft sorgt für präzisen Rundlauf und für eine problemlose Aufnahme in der Spannzange. Eine Laserbeschriftung nach EN 847-1/-2 kennzeichnet den Fräser.

2 GRUNDKÖRPER

Der brünierte Grundkörper ist aus gehärtetem Stahl gefertigt und dadurch besonders widerstandsfähig sowie für hohe Arbeitsbelastung ausgelegt.

3 WENDEMESSER-ANSCHLAG

Eine Einkerbung dient als Längsanschlag beim Wechseln des Wendemessers. Der Messerüberstand an der Stirnseite ergibt sich hierdurch zwangsläufig.

4 MESSERBEFESTIGUNG

Alle Messer werden sicher auf dem Fräser mit Gewindestiften in einer Sicherungsnut befestigt und können einfach gewechselt werden, ohne den Fräser neu einstellen zu müssen.

5 HOHLNUT / ABFLACHUNG

Exakter Rundlauf durch Auswuchtung mit Hohlmut bzw. Abflachung bei kleineren Werkzeugdurchmessern.

6 SPANDICKENBEGRENZUNG

Durch die unkonventionelle Konstruktion ist eine weitgehend runde Fräskörperform gegeben. Diese sorgt für rückschlagsarmes Arbeiten, zudem ist der Fräser auch für Handvorschub geeignet.

7 STIRNSEITE

Durch die speziell konstruierte Stirnseite eignet sich der Fräser auch zum Einbohren in dicke Plattenwerkstoffe.

8 MESSERSPANNUNG

Im Gegensatz zu konventionellen Wendepplattenfräsern wird das Messer bei DURACUT auf der Rückseite des Fräasers über eine Sicherungsnut gespannt. So ist die optimale Messerplatzierung in Durchmesser und Höhe immer garantiert. Ein sicheres Arbeiten ist durch den richtigen Sitz des Messers ebenso gewährleistet.

9 SPANLEITSTUFE

Die in das Wendemesser eingesinterte Spanleitstufe sorgt auch bei kleinen Durchmessern für einen optimalen Schnittwinkel von 15° und garantiert leichten Schnitt und lange Standzeit. Dieser Schnittwinkel ist bei herkömmlichen Wendepplattenfräsern hauptsächlich bei kleinen Durchmessern nicht zu erreichen.

10 SPANRAUM

Der großzügig dimensionierte und glatte Spanraum bildet die Grundlage für einen reibungslosen Spanauswurf selbst bei großen Spanmengen.

SCHAFTDURCHMESSER 8 MM

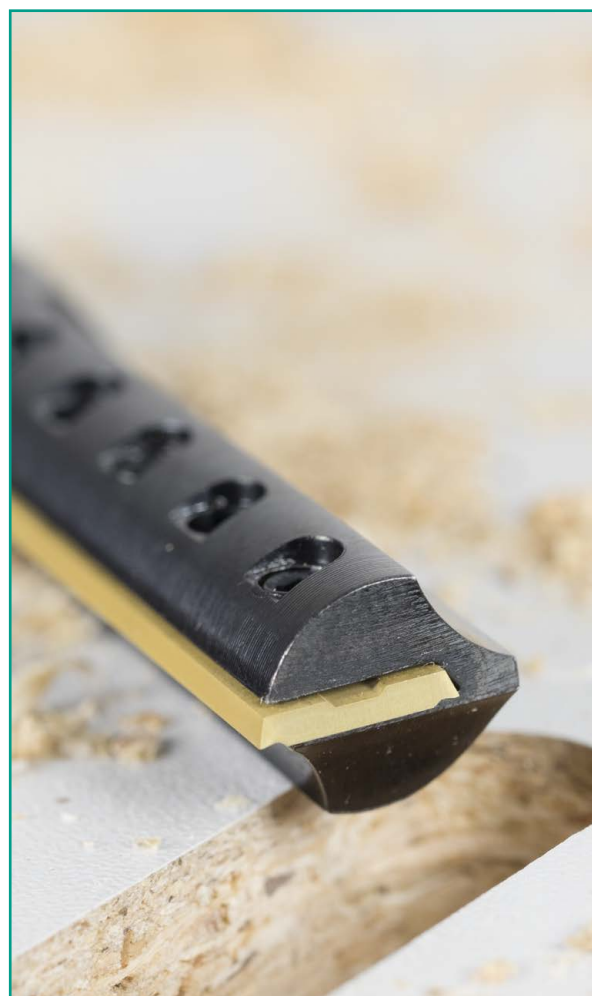
Alle Preise zzgl. MwSt.

Art.-Nr.	D	NL	S	GL	Euro (€)
	mm	mm	mm	mm	
20040	8	20	8	63	79,30
20041	10	20	8	63	79,30
20042	12	20	8	63	79,30
20043	14	30	8	74	88,75
20045	15	30	8	74	88,75
20046	16	30	8	74	88,75
20048	18	30	8	74	103,25
20050	20	30	8	74	103,25
* 20052	22	30	8	74	103,25

SCHAFTDURCHMESSER 12 MM

Art.-Nr.	D	NL	S	GL	Euro (€)
	mm	mm	mm	mm	
20080	8	20	12	63	79,30
20081	10	20	12	63	79,30
20082	12	20	12	63	79,30
20083	14	30	12	74	88,75
20084	14	50	12	94	115,15
20085	15	30	12	74	88,75
20086	16	30	12	74	88,75
20087	16	50	12	94	115,15
20088	18	30	12	74	103,25
20089	18	50	12	94	115,15
20090	20	30	12	74	103,25
20091	20	50	12	94	115,15
* 20092	22	30	12	74	103,25

* Durchmesser 22 mm nicht zum Einbohren geeignet


DURACUT WENDEMESSER

Für saubere Fräskanten sorgt das mit eingesinterter Spanleitstufe hergestellte DURACUT-Wendemesser. Es garantiert leichten Schnitt und optimalen Spanauswurf selbst beim kleinsten erhältlichen Werkzeugdurchmesser von 8 Millimetern. Ist das Wendemesser an einer Seite abgenutzt, lässt es sich einfach wenden und bei vollständiger Abnutzung tauschen, ohne dass der Fräser neu eingestellt werden muss.

Mit seiner speziellen Beschichtung übertrifft das DURACUT-Wendemesser herkömmliche HW-Wendemesser bei Widerstandsfähigkeit und Härte und erlaubt so die Bearbeitung selbst schwieriger Materialien.

Alle Messer sind bei ENT als Ersatzteil für das DURACUT-System erhältlich und auch für baugleiche Systeme einsetzbar. Je nach Fräser können Wendemesser mit 20, 30 und 50 mm Länge eingespannt werden. Alle Nutzlängen finden Sie in der Tabelle oben.

Wendemesser

Art.-Nr.	L	B	H	Euro (€)
	mm	mm	mm	
00300	20	5,5	1,1	12,45
00301	30	10	1,5	13,75
00302	50	10	1,5	16,30



Mit einem Inbusschlüssel lassen sich die Gewindestifte lösen und das Messer schnell und einfach wenden oder tauschen. Jeder Fräser wird mit passendem Inbusschlüssel geliefert. Alle Einzelteile sind zudem als Ersatzteil erhältlich.

KONTAKT

ENT GmbH

Pfromäckerstraße 25
D-73432 Aalen

Telefon: + 49 (0) 73 61 / 490 20-0
Telefax: + 49 (0) 73 61 / 490 20-20

E-Mail: info@ent-werkzeuge.de
Website: www.ent-werkzeuge.de

Alle Preise zzgl. MwSt. • Keine Haftung für Druckfehler • Änderungen vorbehalten • Stand: 05/2017

DE



ENT
European Norm Tools